



Altre storie di successo sui Quantified Sustainable Benefits

Abbiamo descritto alcune delle nostre soluzioni di prodotto più efficienti ecologicamente, destinati alla produzione di calcestruzzo e prefabbricati, all'edilizia, all'ingegneria civile e alle pavimentazioni. Scoprite come poter risparmiare denaro, tempo ed energia.



Scoprite più da vicino questa storia di successo:

sustainability.master-builders-solutions.basf.com

BASF Construction Chemicals Italia Spa

 Via Vicinale delle Corti, 21

 31100 Treviso • Italia

 T +39 0422 429 200 • F +39 0422 429 485

 infomac@basf.com

Le informazioni qui contenute circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La qualità contrattuale del prodotto al momento del trasferimento si basa esclusivamente sulle informazioni presenti nella scheda tecnica. Tutte le descrizioni, i disegni, le fotografie, i dati, le misure, i pesi, ecc. indicati in questa pubblicazione possono essere modificati senza preavviso. È responsabilità di chi riceve i nostri prodotti assicurarsi che siano rispettati eventuali diritti proprietari come anche le leggi e le legislazioni vigenti (02/2014).

© = marchio registrato del Gruppo BASF in molti paesi.

EEBE 1411it



HO BISOGNO DI UNA SOLUZIONE DI IMPERMEABILIZZAZIONE RAPIDA CHE FUNZIONI

MasterSeal 6100 FX: Installazione più rapida, minore necessità di manutenzione



50 %

 di riduzione del consumo di materiale, con prestazioni documentate*

3 giorni

 e poi il ripristino del servizio*

70 %

 di emissioni di CO₂ in meno*



QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS –

REDUCE YOUR FOOTPRINT AND BOOST

YOUR BOTTOM LINE



 We create chemistry

« Il rivestimento impermeabilizzante mantiene le sue prestazioni anche in condizioni ambientali estreme. »

Giovanni Borsa, Senior Manager di BASF Italia



« Questa formulazione leggera consente di ridurre le emissioni di CO₂ nel corso della produzione e della manutenzione. »

Giovanni Borsa, Senior Manager di BASF Italia



Membrana impermeabilizzante di elevate prestazioni

Nelle regioni alpine d'Italia, la maggiore società multiservizi del paese A2A gestisce numerosi impianti idroelettrici per il trasporto dell'acqua. Le temperature estreme e le fluttuazioni di livello dell'acqua, sia interne che esterne, mettono a dura prova la capacità di queste strutture di trasportare acqua, senza che si verifichino perdite e senza mettere a rischio la stabilità strutturale. Master Builders Solutions fornisce assistenza alla società A2A con un'evoluta soluzione cementizia per il calcestruzzo impermeabilizzante: MasterSeal 6100 FX. Una perfetta combinazione di chimica, prestazioni e sostenibilità.

A2A, Livigno, Italia

Regione della Valtellina, che si trova nell'Italia settentrionale, vicino al confine svizzero: In questa riserva alpina naturale, la maggiore società multiservizi d'Italia A2A gestisce il funzionamento di diversi impianti idroelettrici, che trasportano l'acqua su lunghe distanze, attraversando gole profonde e gigantesche formazioni rocciose. In questo ambiente, i ponti e le gallerie devono resistere a condizioni climatiche severe. (Giovanni Borsa, Senior Manager di BASF Italia) «Le rigide temperature in inverno, il caldo dell'estate e le forti radiazioni UV hanno reso necessario il rinnovo completo delle strutture in calcestruzzo a Livigno». Il suo gruppo di lavoro ha proposto un rimedio tecnicamente superiore per le strutture danneggiate: MasterSeal 6100 FX.



QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS

L'uso di MasterSeal 6100 FX ha consentito ad A2A di ottenere significativi benefici in tema di sostenibilità quali:

3 giorni

RIAPERTURA DELLE STRUTTURE ALL'ESERCIZIO IN 3 GIORNI*

Le superiori proprietà di indurimento del sistema impermeabilizzante si traducono nella riduzione dei tempi di inattività per lavori e in un rapido ritorno in servizio.

CONSUMO DI MATERIALE RIDOTTO DEL 50%, CON PRESTAZIONI DOCUMENTATE*

Per ottenere la prestazione massima del prodotto basta uno spessore medio del materiale di soli 2mm (1,7kg di polvere per m²).

50 %

70 %

EMISSIONI DI CO₂ RIDOTTE DEL 70%*

Questa formulazione leggera consente di ridurre le emissioni di CO₂ per l'intero ciclo di vita del prodotto.

*I dati forniti si basano su un caso reale del della società multiservizi A2A